



Nanofiltration

Anwendung

- Reduzierung von Huminstoffen, Verfärbungen, Sulfat, Chlorid, Fluorid, Bakterien und Viren
- Teilenthärtung

Kundenspezifische Lösungen

EUROWATER bietet ein breites Produktspektrum an vollautomatischen Nanofiltrationsanlagen – basierend auf unserem bewährten modularen Standardsystem. Dadurch kann eine Anlage ausgewählt werden, die Ihren Anforderungen optimal entspricht.

Typische Anwendungsgebiete

- Trinkwasser:
 - Reduzierung von Sulfat, Chlorid und Fluorid
 - Teilenthärtung ohne Einsatz von Regenerierchemikalien
- Industrielles Prozesswasser: (z.B. in der Eisen-, Metall- und papierverarbeitenden Industrie)
 - Teilenthärtung
 - Reduzierung von Verfärbungen und Huminstoffen bei Oberflächenwässern

Funktion

Nanofiltration ist ein Membrantrennverfahren, das in Funktion und Anlagenkonstruktion der Umkehrosmose ähnlich ist. Von der Nanofiltrationsmembrane werden hauptsächlich zweiwertige Ionen und größere Moleküle zurückgehalten. Bezogen auf die Filtrationsleistung ist die Nanofiltration zwischen Umkehrosmose und Ultrafiltration einzuordnen, s. Diagramm.



Schwedische Trinkwasseraufbereitungsanlage für 48 m³/h. Die Anlage umfasst 2 Nanofiltrationsanlagen Typ NF 03-24, Vorfilter und eine vollautomatische Reinigungsanlage. Anwendung: Enthärtung von Grundwasser.

Vorteile

- Erzeugen von Wasser mit einer definierten Resthärte, wenn vollentsalztes Wasser Korrosionsprobleme im Versorgungsnetz verursacht
- Gezielte Entfernung unerwünschter Inhaltsstoffe bei geringerem Energiebedarf als bei Einsatz einer Umkehrosmoseanlage, da die Nanofiltration bei gleicher Leistung einen niedrigeren Druck (meist kleiner 7 bar) benötigt.

Weitere Auskünfte

Für weitere Auskünfte und ein unverbindliches Angebot wenden Sie sich bitte an EUROWATER.

